

# 42所高校入选 世界一流大学建设名单

本报讯(记者 邱乾谋)教育部、财政部、国家发展改革委日前公布世界一流大学和一流学科(简称“双一流”)建设高校及建设学科名单。42所高校入选世界一流大学建设名单,95所高校入选一流学科建设名单。

第二届国家教育咨询委员会委员、原中山大学校长黄达人介绍,“双一流”建设高校遴选和学科建设方案编制在原来国家高等教育重点建设工程的基础上,既有继承也有发扬。比以往有所创新的是,“双一流”建设高校遴选和学科建设方案编制更注重

发挥专家委员会的咨询作用。“双一流”建设高校的遴选充分体现了国家意志,学科建设方案的编制也体现了高校的办学自主权。

厦门大学教育研究院院长、长江学者特聘教授刘海峰认为,“双一流”建设效率优先,兼顾公平。主管部门和“双一流”建设专家委员会在遴选新增少数一流大学建设高校时,统筹考虑区域布局与已有水平,重点支持在没有教育部直属高校的省区遴选。新增的3所非原“985”工程大学作为世界一流大学建设高校,可以说是在此方面迈出

了重要的一步。

华中农业大学校长邓秀新表示,行业高校作为高等教育重要组成部分,必须全面贯彻国家战略部署,深刻领会内涵,科学设定一流学科建设目标,以特色的一流学科引领发展,为经济社会持续健康发展、实现“两个百年目标”和中华民族伟大复兴的中国梦提供有力支撑。行业特色高校在一流学科建设中要把握方向、主动作为,科学定位、追求卓越,特色发展、服务需求。

(“双一流”建设高校和学科名单见第3版)

## “双一流”建设 根本在于建设

教育部、财政部、国家发展改革委日前公布世界一流大学和一流学科建设高校及建设学科(以下简称“双一流”建设)名单。42所高校入选世界一流大学建设名单,95所高校入选一流学科建设名单。“双一流”建设的遴选认定,既考虑了高等教育战略布局,又考虑国家急需、特色鲜明、无可替代的学科。“双一流”建设是迈向世界一流的起点,根本在于建设,过程责任重大、任务艰巨、使命光荣。

“双一流”建设是党中央、国务院准确把握世界创新发展的新形势和全球高等教育发展新格局的新变化,高瞻远瞩,审时度势,作出的统筹推进世界一流大学和

一流学科建设的重大战略决策。可以说,推进“双一流”建设是中国高校冲刺国际前沿的“冲锋号”,是高等教育强国建设的“加速器”,体现了国家理想,是一项长期的国家战略。通过“双一流”建设重点建设,可使一批高校的水平得到快速提升,推动中国高等教育的整体发展,使得中国高等教育在世界高等教育版图上占有一席之地。

“双一流”建设根本在于“建设”,在于大学和学科办学的改善。一流大学建设高校重在一流学科基础上的学校整体建设、重点建设,全面提升人才培养水平和创新能力;一流学科建设高校重在优势学科建设,促进特色发展。这就要求入选的建设高校及学科,抓住国

家给予资金、政策、资源大力支持的机遇,坚持内涵建设,坚持以一流为目标,瞄准世界一流,推动建设高校及建设学科加快发展,培养一流人才,产出一流成果,加快走向世界一流。

“双一流”建设将进入新阶段,建设高校将从凝练学科方向、编制建设方案转化到全面落实上来。建设要继续创新,继承好已有建设成效,同时创新建设管理模式,充分调动各方面的资源和力量,促进高等教育区域协调发展,以改革为动力,切实推动高校内涵式发展,提高质量。

(邱乾谋)

### 教考时评

## 北服再办“科学·艺术·时尚”节

本报讯(记者 邱乾谋)北京服装学院第十三届“科学·艺术·时尚”节于9月23日开幕,部分活动24日至26日首次在雄安新区开展。本次活动以“融合·丝路”为主题,将历时1

个月。“科学·艺术·时尚”节是北服全校性的科技文化艺术活动,旨在展示学校办学成果,深化艺工融合办学特色,促进学术交流,提高人才培养质量。本次活动汇集了

2017年第四届国际青年设计师邀请赛,第七届首都大学生创意集市,“丝绸之路”文化、艺术、产业高端学术论坛,艺工融合科技展等内容。

## 二十一处烫伤“焊”出国赛冠军

本报记者 孙梦莹



苦练中的宿昊宗。

李松 摄

在北京市昌平职业学校的学弟学妹眼中,今年刚刚毕业的学长宿昊宗就像明星一般备受仰慕:在校期间获得“2017年全国职业院校技能大赛”(中职组)汽车运用与维修技能大赛车身修复(钣金)项目冠军。国赛冠军得之不易,勤奋努力带给宿昊宗技艺的精进,也在他身上留下印记。

挽起袖子,宿昊宗的手背和胳膊上能数出21个明显的烫伤疤痕。每个小疤痕不仅伴着疼痛,也映出他的不易与执着。

### 烫坏6件衣服

“焊接现场金黄色的火花四溅,发出巨大的声响……”宿昊宗还清晰地记得第一次到学校实训室见到焊接现场时的震撼感受。

幸好与焊接打交道,有防护工具可以保障安全,他训练的车身焊接、车门修复、车身电子测量与校正三个项目都有不同的防护用品。车身焊接时有厚重的焊接服、焊接头盔;车门修复时,防护用品是耳罩、耳塞和口罩;电子测量与校正则要求戴安全帽。

“我们非常注重实训安全,训练时必须做好各种防护措施。”指导教师时景来介绍道。然而,焊接产生的火花温度很高,电弧核心可高达5000℃,用过一段时间的防护服上难免有烫破的小洞。训练时,火花偶尔会正巧溅落在这些防护服的小破洞上,于是高温穿过破洞,又烫破里边的衣服,最后直接落在皮肤上。

在练习焊接时,掉落的小火花,有时会烫在手上。为了作品效果,宿昊宗通常会忍痛继续操作,不把小火花抖下来,直到作品完成才去处理伤口。手上、身上因此留

下不少烫疤。烫疤如米粒大小,除了手和胳膊上21个明显的烫伤,他的肚皮和鞋底也都溅到过火花。宿昊宗曾被烫坏6件衣服,从此再也不敢穿新衣服去训练焊接了。

### 为了0.1毫米

车身焊接要用到点焊、连续焊、塞焊的技术。练好塞焊不是件容易的事,仅这一项,宿昊宗就用了3个月研究技术改进方法。

比赛对选手的塞焊水平要求很高,焊点的直径要在10至13毫米,高度不能超过2毫米,背面焊疤直径不能小于9毫米。特别是焊点高度,为了保证不扣分,选手一般争取1.55毫米以下。

想获好成绩,有许多因素需要考虑,如焊机的参数、焊枪的角度、自身的站位、焊枪在焊孔停留的时间。最初,宿昊宗以为只要多试多练,就能提高成绩。于是在技术娴熟稳定之后,为了让焊点高度降低0.1毫米,他又劳心费力地焊了1000个小孔。没想到,焊点的质量却没能再有进步。

“今天焊不好,我就不睡了!”技术专业的学生常有这种豪言壮志,可宿昊宗是个例外。虽然焊接是个技术活儿,但光练不想绝对不行。在老师的指导下,宿昊宗不再死磕,转而思索每一个细节,想出新主意再试,试完再反思。遇到类似的技术难题,他会牺牲别人看来无比宝贵的训练时间,用半天的时间专注思考。他认为:“每0.1毫米的提升不仅靠手,更要靠脑。”

### 拔得国赛头筹

今年5月,宿昊宗参加了2017年全国职业院校技能大赛(中职组)汽车运用与维修技能大赛车身修复

(钣金)项目的比赛。比赛项目就是车身焊接、门板修复、车身电子测量与校正。车身焊接考验选手焊接手法的娴熟与精确程度。车门修复是指选手拿到一块已经受伤的车门,对凹陷部位分析、打磨、合理使用工具及设备,按正确工艺在规定时间内修复损伤。完成电子测量与校正这个项目时,选手要在校准机器上测量数据,根据数据判断拉伸方向和车壳受损程度。

其实这是宿昊宗第二次参加比赛,第一年他止步市赛。虽然当时很沮丧,但在老师的开导下,他很快调整好状态,投入新的训练。为了不重蹈覆辙,这次他提前半年开始为比赛做准备。平时他只有在专业课上能琢磨操作,此外就都得利用休息时间备赛了。因此,他每天训练大多集中在下午和晚上,有时要到22时才结束。烫伤手臂、烫破衣服在他看来都是小事,厚重的防护服带来的不适却无处躲藏。训练按照比赛时要求每个项目40分钟,他站着练完一个项目,脱下防护服,全身都湿透了。稍稍休息几分钟,他就又套上防护服继续训练。

“我得了国赛冠军!”在宿昊宗打给家里的电话中,从来只报喜悦不提伤痛。扎实的训练,对技能精益求精的追求,让他在国赛中稳定发挥,取得总分第一。现在,宿昊宗已从昌平职校毕业,走上汽修工作岗位。忙碌的工作之余,他还常常出现在校园里,帮老师带新人,把自己的方法讲给学弟。“钣金不仅是给了我一门技术,更是对心性的磨练,让我更加理解什么才是专一和极致。”

焊接的火花不光给宿昊宗留下疼痛的伤疤,更烙下深沉的热爱与执着。